



Manual de utilizare pentru Tahometru Digital Inteligent - AX-2236C

1. Caracteristici

1. Aspect plăcut și elegant, ușor de folosit; 2. Interval mare de măsurare și rezoluție mare; 3. Microcalculator cu un singur chip, tehnologia fotoelectrică și tehnologia anti-interferență permit măsurarea cu precizie a vitezei de rotație; 4. Ecran LCD foarte mare ce permite o citire clară; 5. Memorare automată a valorile maxime, minime măsurate și a ultimei valori afișate; 6. Indicator de energie scăzută atunci când tensiunea bateriei este mai mică decât valoarea specificată; 7. Oprire automată: oprire automată în circa 15 minute dacă nu se apasă nicio tastă.

2. Specificații

Funcție ///

Tip fotoelectric /// Δ

Tip contact /// Δ

Viteză linie de contact (sistem metric) /// Δ

Afișaj: ecran LCD 18 mm, 5 cifre

Precizie: ± (0, 05%+1)

Selectare interval: Interval automat

Distanța efectivă: 50mm-500mm

Dimensiuni: 150mm*65mm*31mm

Alimentare: baterii AAA 4*1.5V

Consum: Sub 40mA

Masă: Circa 156g (inclusiv bateriile) - bateriile nu sunt incluse

Interval de măsurare:

- 2.5-99999 rpm pentru viteza de rotație fotoelectrică

- 1.0-19999 rpm pentru viteza de rotație a contactului

- 1.00-1999.9 m/min pentru viteza liniei de contact

Rezoluție: Viteza de rotație fotoelectrică:

- 0.1rpm (2.5-999.99rpm)





- 1rpm (peste 1000rpm)

Viteza de rotație a contactului:

- 0.1rpm (0.5-999.99rpm)

- 1rpm (peste 1000rpm)

Viteza liniei de contact:

- 0.01m/min (0.05-99.999m/min)

- 0.1m/min (peste 100m/min)

3. Instrucțiuni de utilizare

3.1. Pornire

Introduceți patru baterii AAA 1.5V (direcțiile anodului și catodului trebuie să fie conform indicațiilor din compartimentul bateriei). Apăsăți lung tasta ON/OFF pentru a porni sau opri aparatul și apăsați scurt această tastă pentru selectarea funcției.

3.2. Viteza de rotație fotoelectrică:

A: Lipiți un marcaj reflectorizant pe obiectul ce urmează să-l măsurați.

B: Apăsăți lung tasta ON/OFF pentru a porni aparatul, apăsați scurt tasta ON/OFF pentru a selecta modul de măsurare a vitezei de rotație fotoelectrice și scoateți accesoriile de contact instalate, dacă există.

C: Apăsăți tasta TEST pentru a așeza raza laserului și ținta măsurată pe o linie. Eliberați tasta TEST după ce valoarea afișată se stabilizează iar valorile maxime, minime măsurate și ultima valoare afișată vor fi memorate automat în instrument.

D: Apăsăți tasta MEM pentru a afișa valorile maxime, minime și ultima valoare măsurată.

3.3. Viteza de rotație a contactului

A: Apăsăți scurt tasta ON/OFF pentru a selecta modul de măsurare a vitezei de rotație a contactului și instalați accesoriile contactului.

B: Apropiati capul din cauciuc al contactului de obiectul măsurat și rotiți-l în sincronizare cu obiectul măsurat.

C: Apăsăți tasta TEST pentru a începe măsurarea și eliberați tasta TEST după ce valoarea afișată se stabilizează iar valorile măsurate vor fi memorate automat.

D: Apăsăți tasta MEM pentru a afișa valorile maxime, minime și ultima valoare măsurată.





3.4. Viteza linii de contact

- A. Apăsăți scurt tasta ON/OFF pentru a selecta modul de măsurare: m/min (sistem metric) și instalați accesoriile contactului.
- B. Apropiati accesoriile contactului de obiectul măsurat și rotiți-l în sincronizare cu obiectul măsurat.
- C. Apăsăți tasta TEST pentru a începe măsurarea și eliberați tasta TEST după ce valoarea afișată se stabilizează iar valorile măsurate vor fi memorate automat.
- D. Apăsăți tasta MEM pentru a afișa valorile maxime, minime și ultima valoare măsurată.


3.5. Observații privind măsurarea

- A. Marcaj reflectorizant: tăiați benzi adezive pătrate de 12 mm și lipiți câte una pe fiecare axă de rotație. Aveți grijă deoarece suprafața nereflectorizantă va fi mai mare decât suprafața reflectorizantă. Dacă axa de rotație emană lumină în mod evident, ungeți-o mai întâi cu vopsea neagră sau lipiți o bandă neagră și apoi lipiți marcajul reflectorizant; suprafața axei de rotație trebuie să fie curată și netedă înainte de a lipi marcajul reflectorizant.
- B. Măsurarea vitezei de rotație reduse: pentru a îmbunătăți precizia de măsurare, utilizatorului i se recomandă să lipească uniform mai multe marcaje reflectorizante pe obiectul măsurat atunci când viteza de rotație este foarte redusă și apoi să împartă citirea de pe ecran la numărul de marcaje reflectorizante pentru a obține valoarea măsurată efectivă.
- C. Vă rugăm să scoateți bateriile dacă instrumentul nu va fi folosit pe o perioadă mai lungă pentru a evita deteriorarea instrumentului de către bateriile ruginite.

3.6. Descrierea funcției MEM

Atunci când tasta TEST este eliberată, pe ecran va fi afișată cifra "0" și modul de măsurare actual, însă valorile maxime, minime măsurate și ultima valoare măsurată sunt memorate automat în instrument; apăsați tasta MEM pentru ca instrumentul să afișeze valorile măsurate, unde "MAX" înseamnă maxim, "MIN" înseamnă minim și "LA" înseamnă ultima valoare. De fiecare dată când apăsați tasta MEM va fi afișată o altă valoare memorată.

3.7. Înlocuirea bateriilor

- A. Atunci când bateriile au o tensiune mai mică de 3.7V, pe ecranul LCD va apărea icoana  pentru a vă indica înlocuirea bateriilor.
- B. Deschideți compartimentul bateriilor și scoateți bateriile. Apoi instalați corect bateriile conform indicațiilor din compartimentul bateriei.



4. Accesorii:

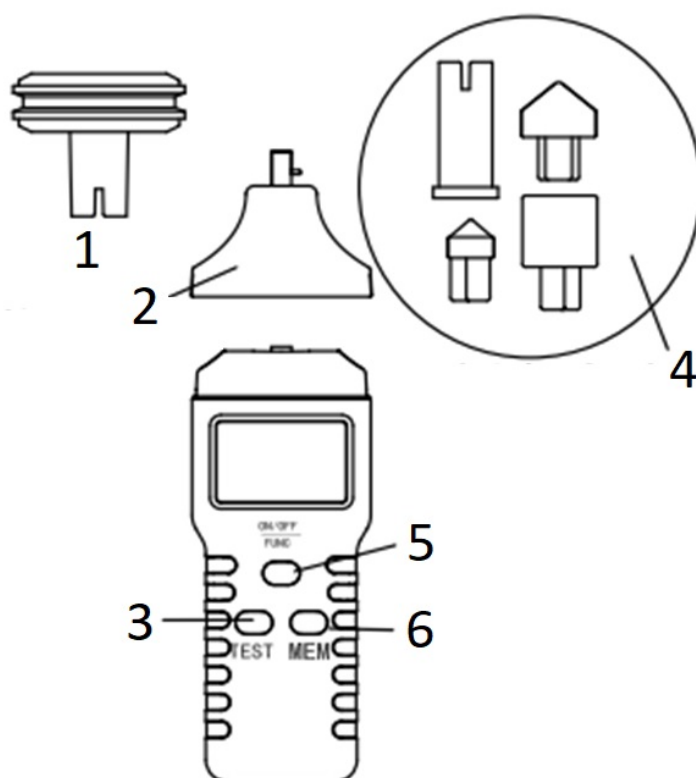
Bandă reflectorizantă: 600 mm lungime

Manual: 1 exemplar

Accesorii pentru măsurarea vitezei liniei de contact: 1 bucată

Accesorii pentru măsurarea vitezei de rotație a contactului: 3 bucăți

5. Descrierea panoului așa cum este indicat mai jos



1 - Accesoriu pentru viteza liniei de contact

2 - Accesorii cu dublu scop pentru tip fotoelectric și tip contact





- 3 - Tasta TEST
- 4 - Accesorii pentru viteza de rotație a contactului
- 5 - ON/OFF și selectarea funcției
- 6 - Tasta MEM

