



Bedienungsanleitung des Intelligenten digitalen Tachometers - AX-2236C

1. Eigenschaften

1. Schönes und elegantes äußeres Design, praktisch und bequem zu handhaben; 2. Großer Messbereich und hohe Auflösung; 3. Anwendung von Mikrocomputertechnologie mit Einzelchip, fotoelektrischer Technologie und störungsresistenter Technologie für genaue Drehzahlmessungen; 4. Supergroßes LCD mit klarer Ablesung; 5. Automatische Speicherung der gemessenen Höchst-, Mindestwerte und der zuletzt angezeigten Werte; 6. Anzeige von niedrigem Batteriestand, wenn die Batteriespannung den spezifizierten Wert unterschreitet; 7. Automatische Abschaltung: Automatische Abschaltung nach etwa 15 Min., wenn keine Taste betätigt wird.

2. Spezifikationen

Funktion /// Fotoelektrischer Typ /// Δ Kontakttyp /// Δ Schleifleitungsgeschwindigkeit (metrisches System)
/// Δ

Display: 5-stellig 18 mm LCD Genauigkeit: $\pm (0,05 \%+1)$ Bereichsauswahl: Automatischer Bereich Wirkungsabstand: 50 mm-500 mm Abmessungen: 150 mm*65 mm*31 mm Stromversorgung: 4*1,5 V AAA Batterien Stromverbrauch: Weniger als 40 mA Gewicht: Etwa 156 g (mit Batterien) - Batterien nicht inbegriffen

Messbereich: - 2,5-99999 U/Min. für fotoelektrischer Drehzahl - 1,0-19999 U/Min. für Kontaktdrehzahl - 1,00-1999,9 m/Min für Schleifleitungsgeschwindigkeit

Auflösung: Fotoelektrische Drehzahl: - 0,1 U/Min. (2,5-999,99 U/Min.) - 1 U/Min. (über 1000 U/Min.)

Kontaktdrehzahl: - 0,1 U/Min. (0,5-999,99 U/Min.) - 1 U/Min. (über 1000 U/Min.) Schleifleitungsgeschwindigkeit: - 0,01 m/Min (0,05-99,999 m/Min) - 0,1 m/Min (über 100 m/Min)

3. Betriebsanleitungen

3.1. Inbetriebnahme

Legen Sie vier 1,5 V AAA Batterien ein (die Richtung des positiven und negativen Pols entsprechend der Kennzeichnung im Batteriegehäuse). Halten Sie die Taste EIN/AUS gedrückt, um ein- bzw. auszuschalten, und drücken Sie diese Taste kurz zur Funktionsauswahl.





3.2. Fotoelektrische Drehzahl

A: Kleben Sie einen reflektierenden Marker an den Gegenstand, der zu messen ist. B: Halten Sie die Taste EIN/AUS gedrückt, um das Gerät einzuschalten, drücken Sie die Taste EIN/AUS kurz, um den Messmodus Foto RPM auszuwählen, und entfernen Sie gegebenenfalls das Kontaktzubehör. C: Drücken Sie die Taste TEST, um den sichtbaren Strahl und das zu messende Ziel auf eine Linie zu bringen. Sobald sich der angezeigte Wert stabilisiert hat, lassen Sie die Taste TEST los, der gemessene Höchst- und Mindestwert und die zuletzt angezeigten Werte werden automatisch im Gerät gespeichert. D: Drücken Sie die Taste MEM zum Anzeigen der gemessenen Höchst-, Mindestwerte und der zuletzt gemessenen Werte.

3.3. Kontaktdrehzahl

A: Drücken Sie die Taste EIN/AUS kurz, um den Messmodus Kontakt RPM auszuwählen, und bringen Sie das Kontaktzubehör an. B: Bringen Sie den Gummi-Kontaktkopf eng an den zu messenden Gegenstand und lassen Sie ihn synchron mit dem zu messenden Gegenstand rotieren. C: Drücken Sie die Taste TEST, um die Messung zu starten, und lassen Sie die Taste TEST los, sobald sich der angezeigte Wert stabilisiert hat, der gemessene Wert wird automatisch gespeichert. D: Drücken Sie die MEM-Taste zum Anzeigen des Maximums, Minimums und der zuletzt gemessenen Werte.

3.4. Schleifleitungsgeschwindigkeit

A: Drücken Sie die Taste EIN/AUS kurz, um den Messmodus auszuwählen: m/Min (metrisches System), und bringen Sie das Kontaktzubehör an. B: Bringen Sie das Kontaktzubehör eng an den zu messenden Gegenstand und lassen Sie es synchron mit dem zu messenden Gegenstand rotieren. C: Drücken Sie die Taste TEST, um die Messung zu starten, und lassen Sie die Taste TEST los, sobald sich der angezeigte Wert stabilisiert hat, der gemessene Wert wird automatisch gespeichert. D: Drücken Sie die MEM-Taste zum Anzeigen des Maximums, Minimums und der zuletzt gemessenen Werte;

3.5. Messungshinweise

A: Reflektierende Markierung: Schneiden Sie Quadrate von 12 mm vom Selbstklebeband ab und kleben Sie je eines auf jede Drehachse. Achten Sie darauf, dass der nicht reflektierende Bereich größer sein muss als der reflektierende Bereich. Wenn die Drehachse offensichtlich Licht abstrahlt, streichen Sie sie zuerst mit schwarzer Farbe oder umkleben Sie es mit einem schwarzen Klebeband und bringen Sie dann die reflektierenden Marker darauf an; Die Oberfläche der Drehachse muss vor dem Anbringen der reflektierenden Marker sauber und glatt sein. B: Messung einer niedrigen Drehzahl: Zur Verbesserung der Messgenauigkeit wird dem Benutzer empfohlen, bei einer sehr niedrigen Drehzahl mehrere reflektierende Marker gleichmäßig auf den zu messenden Gegenstand zu verteilen und dann den auf dem Display abgelesenen Wert durch die Anzahl der reflektierenden Marker zu teilen, um den tatsächlichen Messwert






zu erhalten. C. Entfernen Sie bitte die Batterien, wenn Sie das Instrument längere Zeit nicht verwenden, damit eine Beschädigung durch korrodierte Batterien vermieden wird.

3.6. Beschreibung der MEM-Funktion

Wenn die Taste TEST losgelassen wird, zeigt das Display "0" und den aktuellen Messmodus an, aber das gemessene Maximum, Minimum und die zuletzt gemessenen Werte werden automatisch im Instrument gespeichert. Sie können dann die Taste MEM drücken, um die gemessenen Werte anzuzeigen, wobei "MAX" Maximum bedeutet, "MIN" Minimum bedeutet und "LA" den letzten Wert bedeutet. Jedes Mal, wenn MEM gedrückt wird, wird ein weiterer gespeicherter Wert angezeigt.

3.7. Austausch der Batterie

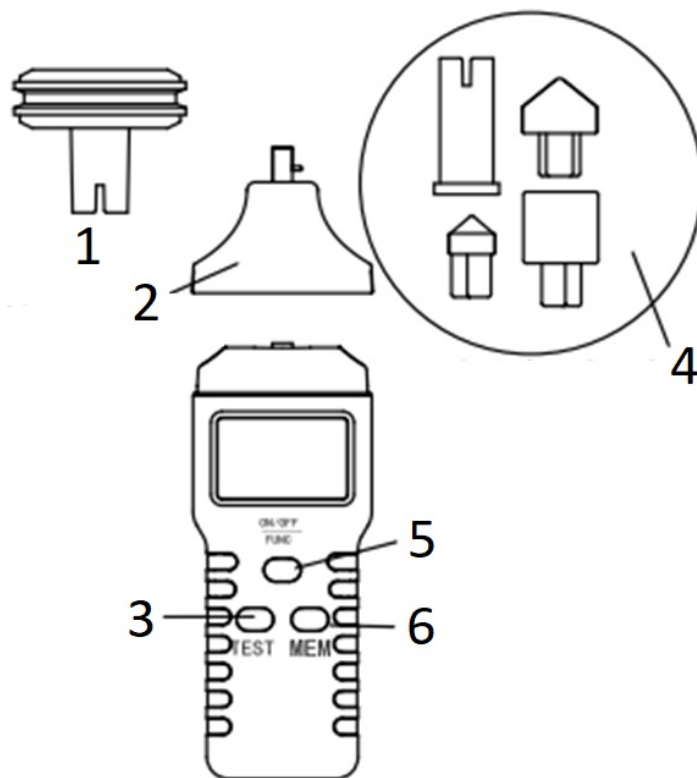
A. Wenn der Batteriestand niedriger als 3,7 V ist, zeigt das LCD das Symbol  an, um zum Austauschen der Batterien aufzufordern. B. Öffnen Sie die Batterieabdeckung und entnehmen Sie die Batterien, danach setzen Sie Batterien entsprechend der Kennzeichnung im Batteriegehäuse ein.

4. Zubehörteile:

Reflektierendes Klebeband: 600 mm lang Handbuch: 1 Exemplar Zubehör für Messung der Schleifleitungsgeschwindigkeit: 1 Stück Zubehör für Messung der Kontaktdrehzahl: 3 Stücke



5. Beschreibung der Tafel wie nachstehend gezeigt



1 - Zubehör für Schleifleitungsgeschwindigkeit 2 - Zubehör sowohl für fotoelektrische als auch für Kontaktmessung 3 - TEST-Taste 4 - Zubehör für Kontaktdrehzahl 5 - EIN/AUS und Funktionsauswahl 6 - MEM-Taste