



Intelligens, Digitális Fordulatszámmerő Felhasználói kézikönyv - AX-2236C

1. Jellemzői

1. Elegáns és kifinomult külső kialakítású, egyszerű és kényelmes használat;
2. Széles mérési tartomány és magas felbontás;
3. egy chipes mikrokomputeres technológia, fotoelektromos technológia és anti-interferencia technológia felhasználásával, a forgási sebesség pontos méréséhez.
4. Extra nagy méretű LCD, a könnyű leolvasáshoz;
5. A mért maximum-, minimum- és utoljára mért érték automatikus mentése.
6. Alacsony elem töltöttségi szint kijelzése, ha a feszültség alacsonyabb, mint a meghatározott érték.
7. Automatikus kikapcsolás: a műszer automatikusan kikapcsol, ha 15 percig nem használják a gombokat.

2. Specifikáció

Funkció ///

Fotoelektromos típus /// Δ

Érintkező típus /// Δ

Érintkező vonalsebesség (metrikus rendszer) /// Δ

Kijelző: 5-digites 18mm LCD

Pontosság: $\pm (0.05\%+1)$

Tartományválasztás: Autorange (Automatikus tartomány)

Hatótávolság: 50mm-500mm

Méret: 150mm*65mm*31mm

Tápellátás: 4*1.5V AAA elemek

Energiafelhasználás: Kevesebb mint 40mA

Súly: Kb. 156g (elemekkel) - az elemek nem tartozékok

Mérési tartomány:

- 2.5-99999 rpm fotoelektromos forgási sebességnél

- 1.0-19999 rpm for érintkező forgási sebességnél

- 1.00-1999.9 m/min for érintkező vonalsebességnél

Felbontás: Fotoelektromos forgási sebesség:

- 0.1rpm (2.5-999.99rpm)





- 1rpm (1000rpm felett)

Érintkező forgási sebesség:

- 0.1rpm (0.5-999.99rpm)

- 1rpm (1000rpm felett)

Érintkező vonalsebesség:

- 0.01m/min (0.05-99.999m/min)

- 0.1m/min (100m/min felett)

3. Használati utasítások

3.1. Használat előtt

Helyezzen be négy 1.5V AAA elemet (az elemtartón látható, megfelelő polaritás jelzések szerint). Nyomja meg hosszan az ON/OFF gombot a ki-vagy bekapcsoláshoz, és röviden nyomja meg a funkció kiválasztásához.

3.2. Fotelektromos forgási sebesség

A: Ragasszon fel egy reflektív jelölőt a mérendő tárgyra.

B: Nyomja meg hosszan az ON/OFF gombot a bekapcsoláshoz, majd nyomja meg egyszer röviden az ON/OFF gombot a photo RPM mód kiválasztásához. Távolítsa el az esetleg felhelyezett érintkező tartozékokat.

C: Nyomja meg a TEST gombot és a megjelenő sugarat irányítsa egyvonalba a mérendő tárggyal. A mért érték stabilizálódása után engedje fel a TEST gombot, ekkor a mért maximum- minimum- és utoljára mért értékek automatikusan mentésre kerülnek az eszköz memóriájában.

D: Nyomja meg a MEM gombot a maximum-, minimum- és utoljára mért érték megjelenítéséhez.

3.3. Érintkező forgási sebesség

A: Nyomja meg röviden az ON/OFF gombot a contact RPM mód kiválasztásához és helyezze fel a megfelelő tartozékot.

B: A gumi érintkező fejet tartsa közel a mért tárggyhoz és azt forgassa szinkronban a mérendő tárggyal.

C: Nyomja meg a TEST gombot a mérés indításához majd a mért eredmény stabilizálódása után engedje fel a TEST gombot, az eredmények automatikusan mentésre kerülnek.

D: Nyomja meg a MEM gombot a maximum-, minimum- és utoljára mért érték megjelenítéséhez.





3.4. Érintkező vonalsebesség

- A: Nyomja meg röviden az ON/OFF gombot a mérési mód kiválasztásához: m/min (metrikus rendszer)
- B. A megfelelő tartozékkal közelítsen a mérendő tárgyhoz és azt forgassa szinkronban a mérendő tárggyal.
- C. Nyomja meg a TEST gombot a mérés indításához majd a mért eredmény stabilizálódása után engedje fel a TEST gombot, az eredmények automatikusan mentésre kerülnek.
- D: Nyomja meg a MEM gombot a maximum-, minimum- és utoljára mért érték megjelenítéséhez.


3.5. Mérési jegyzetek

- A: Reflektív jelölő: Vágjon le 12mm -es négyzet alakú darabot az öntapadó szalagból és ragasszon egyet minden forgástengelyre. Ügyeljen rá, hogy a nem visszaverődő felület mindig nagyobb legyen, mint a visszaverődő felület. Ha a forgástengely felülete egyértelműen tökröződő, először fekete festékekkel vagy fekete szalaggal fedje azt le és ez után ragassza rá a jelölőt; Ügyeljen rá, hogy a forgástengely felülete tiszta és sima legyen, mielőtt a jelölőt felragasztaná.
- B. Alacsony forgási sebesség mérése: A mérési pontosság javítása érdekében, ha a sebesség túl alacsony, javasolt több jelölő elhelyezése a mérendő tárgyon, egyenletesen elosztva, majd a mért eredményt ossza el a felhasznált jelölők számával, hogy megkapja a valós sebességértéket.
- C. Ha hosszabb ideig nem használja az eszközt, vegye ki az elemeket, hogy az esetlegesen korrodálódó elemek ne károsítsák a műszert.

3.6. MEM funkció leírása

Ha a TEST gomb fel van engedve, a kijelzőn "0" látható és az aktuális mérési mód, de a maximum-, minimum- és utoljára mért érték automatikusan mentésre kerül. A mért értékek megjelenítéséhez nyomja meg a MEM gombot, ahol a "MAX" a maximum értéket, "MIN" minimum értéket, az "LA" pedig az utoljára mért értéket jelenti. A MEM gomb többszöri megnyomásával mindig más mentett érték jelenik meg.

3.7. Elemcsere

- A. Ha az elem töltöttségi szintje alacsonyabb, mint 3.7V, az LCD -n megjelenik a  ikon, ezzel jelezve, hogy az elemeket ki kell cserélni.
- B. Nyissa ki az elemtartó fedelet, majd ügyelve a megfelelő, jelzett polaritásra, helyezze be az elemeket a tartóba.

4. Tartozékok

Reflektív jelölő szalag: 600mm hosszú

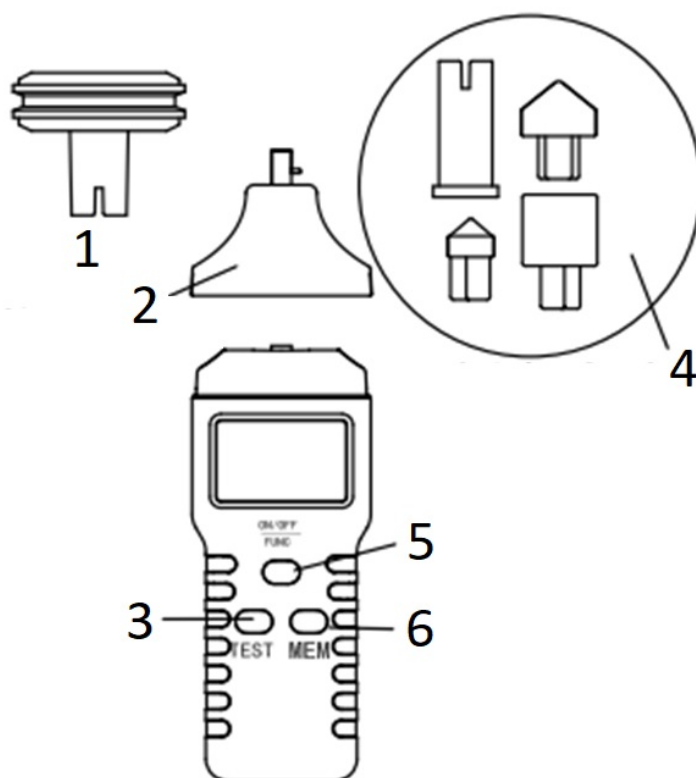
Kézikönyv: 1 példány



Tartozék vonalsebesség méréshez: 1db

Tartozék érintkező forgási sebesség méréshez: 3db

5. Az előlap bemutatása



- 1 - Tartozék vonalsebesség méréshez
- 2 - kettős tartozék fotoelektromos- és érintkező típushoz
- 3 - TEST gomb
- 4 - Tartozék érintkező forgási sebesség méréshez
- 5 - KI/BE és funkcióválasztás
- 6 - MEM gomb

