



Manual de funcionamiento del tacómetro digital inteligente - AX-2236C

1. Características

1. Diseño hermoso y aspecto elegante, conveniente y cómodo usar;
2. Amplio rango de medición, y alta resolución;
3. Utilización de tecnología del microordenador de único chip, tecnología fotoeléctrica y tecnología antiinterferente, para medir de manera exacta la velocidad de rotación.
4. Súper LCD de gran tamaño, con lectura clara;
5. Memorización automática de los valores máximos, mínimos y los último visualizados;
6. Indicación de baja potencia cuando el voltaje de la batería es menor que el valor especificado;
7. Apagado automático: apagado automático en aproximadamente 15 min cuando no se ejecuta ninguna tecla.

2. Especificaciones

Función ///

Tipo fotoeléctrico /// Δ

Tipo de contacto /// Δ

Velocidad de línea de contacto (sistema métrico) /// Δ

Pantalla: LCD de 5 dígitos de 18 mm

Precisión: $\pm (0.05\% + 1)$

Selección de rango: rango automático

Distancia efectiva: 50mm-500mm

Dimensión: 150mm * 65mm * 31mm

Fuente de alimentación: 4 * 1.5V baterías AAA

Consumo de energía: Menos de 40mA

Peso: Sobre 156 g (incluyendo las baterías) - baterías no incluidas

Rango de medición:

- 2,5-99999 rpm para la velocidad de rotación fotoeléctrica

- 1,0-19999 rpm para la velocidad de rotación del contacto

- 1,00-1999,9 m / min para la velocidad de la línea de contacto





Resolución: Velocidad de rotación fotoeléctrica:

- 0,1rpm (2,5-999,99rpm)

- 1rpm (superior a 1000rpm)

Velocidad de rotación del contacto:

- 0,1 rpm (0,5-999,99rpm)

- 1rpm (superior a 1000rpm)

Velocidad de rotación del contacto:

- 0,01 m / min (0,05 - 99,999 m / min)

- 0,1 m / min (superior a 100 m / min)

3. Instrucciones de operación

3.1. Puesta en marcha

Cargue cuatro baterías de 1.5V AAA (las direcciones del ánodo y del cátodo según las identificaciones en la caja de la batería). Mantenga presionada la tecla ON/OFF para encender o apagar y presione brevemente esta tecla para seleccionar la función.

3.2. Velocidad de rotación fotoeléctrica:

R: Pegue un marcador reflectante en el objeto a medir.

B: Mantenga presionado ON/OFF para encender, presione brevemente ON/OFF para seleccionar el modo de medición foto RPM, y quite el accesorio de contacto instalado, en caso de que haya.

Presione la tecla PRUEBA para visibilizar el rayo y el objetivo medido en una línea. Suelte la tecla PRUEBA después de que el valor mostrado se estabilice y los valores máximo, mínimo y los últimos visualizados se almacenarán automáticamente en el instrumento.

D. Presione la tecla MEM para visualizar los valores máximo, mínimo y los últimos medidos.

3.3. Velocidad de rotación del contacto

A. Presione brevemente ON/OFF para seleccionar el modo de medición: RPM de contacto e instale el accesorio de contacto.

B. Conecte el cabezal de goma de contacto con el objeto medido y gírelo en sincronización con el objeto medido.

C. Presione la tecla PRUEBA para comenzar la medición y suelte la tecla PRUEBA después de que el valor mostrado se estabilice y los valores medidos se almacenarán automáticamente.

D. Presione la tecla MEM para visualizar los valores máximo, mínimo y los últimos medidos.





3.4. Velocidad de la línea de contacto

- A. Presione brevemente ON/OFF para seleccionar el modo de medición: m/min (sistema métrico) e instale el accesorio de contacto.
- B. Acerque el accesorio de contacto con el objeto medido y gírelo en sincronización con el objeto medido.
- C. Presione la tecla PRUEBA para comenzar la medición y suelte la tecla PRUEBA después de que el valor mostrado se establezca y los valores medidos se almacenarán automáticamente.
- D. PRESIONE la tecla MEM para visualizar los valores máximo, mínimo y los últimos medidos.


3.5. Notas de Medición

- A: Marcador reflectante: Corte las cintas adhesivas cuadradas de 12 mm y pegue una en cada eje de rotación. Preste atención a que el área no reflectante debe ser mayor que el área reflectante. Si el eje de rotación, emite luz de manera clara, primero frote con pintura negra o cinta adhesiva negra, y luego pegue un marcador reflectante sobre el mismo; la superficie del eje de rotación debe estar limpia y lisa antes de adherirse al marcador reflectante.
- B: Medición de la baja velocidad de rotación: Para mejorar la precisión de la medición, se recomienda al usuario pegar más marcadores reflectantes en el objeto medido cuando la velocidad de rotación sea muy baja, y luego dividir la lectura en la pantalla por el número de marcadores reflectantes para obtener el valor medido real.
- C. Retire las baterías si no va a utilizar el instrumento durante mucho tiempo, para no dañar el instrumento con baterías dañadas.

3.6. Descripción de la función MEM

Cuando se pulsa la tecla PRUEBA la pantalla mostrará "0" y el modo de medición de corriente, pero los valores máximo, mínimo y los últimos medidos se almacenarán automáticamente en el instrumento y en ese momento, se debe presionar la tecla MEM para que muestre los valores medidos, donde "MAX" significa máximo, "MIN" significa mínimo y "LA" significa el último valor. Cada vez que presione MEM, se mostrará otro valor memorizado.

3.7. Reemplazo de baterías

- R. Cuando las baterías están a menos de 3.7V, la pantalla LCD mostrará el icono  para solicitar el reemplazo de batería.
- B. Abra la tapa de la batería y extraiga las baterías e instale correctamente las baterías de acuerdo con las identificaciones en la caja de la batería.



4. Accesorios:

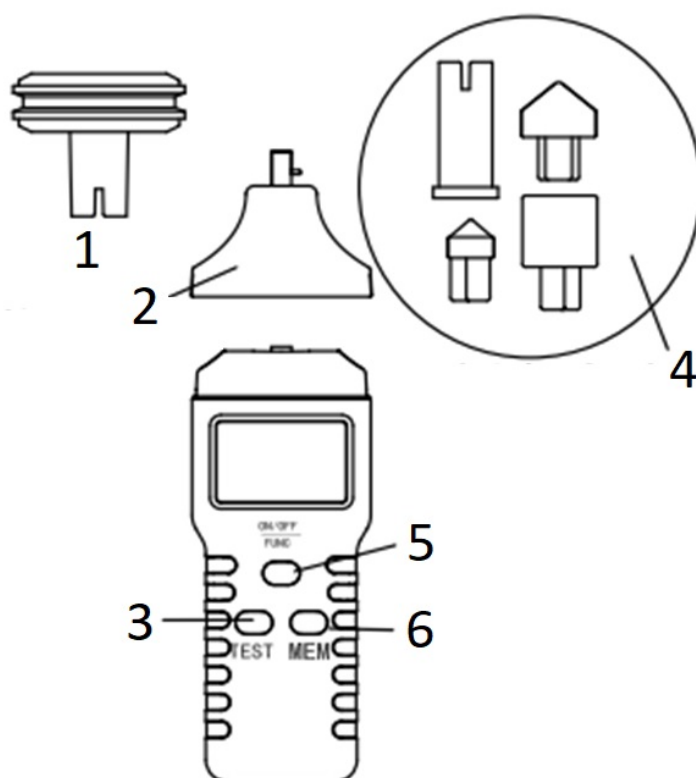
Cinta reflectante: 600 mm de largo

Manual: 1 copia

Accesorio para medir la velocidad de la línea de contacto: 1 pieza

Accesorio para la medición de la velocidad de rotación del contacto: 3 piezas

5. Descripción del panel como se muestra a continuación

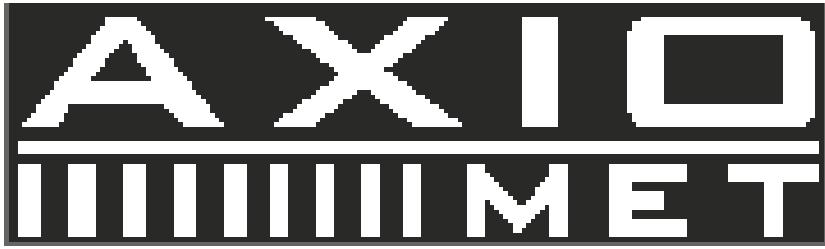


1 - Accesorio para la velocidad de la línea de contacto

2 - Accesorio de doble uso para tipo fotoeléctrico y contacto

3 - Tecla PRUEBA





- 4 - Accesorio para la velocidad de rotación del contacto
- 5 - ON/OFF y selección de funciones
- 6 - Tecla MEM

